

Effiziente Intralogistik in Krankenhäusern

Hörtig Rohrpostsysteme für Krankenhäuser

**hygienisch | Nachverfolgung | diskret | sicher | Prävention von
Kreuzkontamination | hohe Benutzerfreundlichkeit | effiziente Workflows**

Rohrpost im Krankenhaus

Im Krankenhaus sind Transporte der verschiedensten Waren zu meistern. Alle Krankenhausstationen, das Labor, die Apotheke und die Rezeption, können mit einer Hörtig Rohrpostanlage intelligent vernetzt werden. Verschickt werden können Proben, Medikamente, Blutkonserven, kleine und leichte Gegenstände und Papierdokumente. Dabei werden die Waren stets leise und sanft transportiert. Zeitaufwendige Laufwege entfallen, womit die zwei wertvollsten Ressourcen in einem Krankenhaus geschont werden: Zeit und Mitarbeitende. Das kommt den Patienten und Mitarbeitenden gleichermaßen zu Gute.

Umfangreiche Ausstattungsmöglichkeiten für optimale Anpassung der Anlage an Ihre Bedürfnisse

- Integration der Transportdaten in das krankenhauseigene Management System
- Colour-Coding der Rohrpostbehälter mit limitierter Zielauswahl für einzelne Behälter
- Autorisierung der Sendungen zum Schutz vor unsachgemäßem Umgang
- Möglichkeit der Priorisierung von Sendungen
- RT-Win 4 Software - smart, innovativ und mitdenkend
- Mehrliniensysteme mit modernster Überleittechnik
- Automatischer Rücktransport leerer Behälter zur Sendestation

Vollständige Nachverfolgung der Sendungen

Der Inhalt eines jeden Behälters und der Behälter selbst kann beim Versenden mit Hörtig Rohrpostanlagen gescannt werden. Die mitdenkende Rohrpostsoftware RT-Win 4 speichert diese Daten inkl. Zeitmarken bei Abfahrt und Ankunft ab. Wenn gewünscht, können diese Daten auch in das eigene Krankenhaus- oder Labor-Management System übertragen werden.

Planung, Montage und zuverlässiger Service

- 24/7 Bereitschaftsdienst – auch am Wochenende und Feiertagen
- Fernwartung für eine schnelle und kosteneffiziente Fehleranalyse und -behebung



Rohrpoststation 465 mit 10
Zoll Touch Screen



Flüssigkeitsdichte
Rohrpostbehälter



Laborstationen

Besondere Arbeitsabläufe im Labor erfordern angepasste Stationen für optimale Arbeitsabläufe, daher bietet Hörting Rohrpost eine große Variantenvielfalt der Stationen an:

- Reine Sende- oder Empfangsstation und Kombination aus beiden
- Multicarry – Zonen: Transport von mehreren Behältern gleichzeitig über längere Strecken
- Mehrfachsende Stationen: Beladen von mehreren Behältern gleichzeitig
- Verschiedene Ausgabevarianten: Empfangsbogen, Empfangsrampe, Empfangsförderband
- Tracking via RFID

➔ verbesserte Workflows, reduzierte Turnaround Time, Platz effizient nutzen

Laborbehälter

- Auslaufsicher, Druckdicht und Temperaturbeständig
- Laborbehälter können für den Versand besonders schützenswerter Waren, wie Zytostatika, genutzt werden. Die speziellen Behälter halten den Anforderungen TRGS 525, Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin, Stand.
- Vermeidung von Kreuzkontamination: Durch farbliche Zuordnung und der Einsatz von RFID-Chips kann die Zielauswahl verschiedener Behälter eingeschränkt werden. So wird zum Beispiel erreicht, dass Laborbehälter, die potentiell durch Proben kontaminiert sind niemals in die Apotheke fahren können.
- Viele spezifische Inlays für Laborbehälter für einen geschützten und optimierten Transport der zu versendenden Gegenstände.
- Ausstattung mit RFID Chips und Barcodes für Integration Transportdaten in das krankenhauseigene Managementsystem.

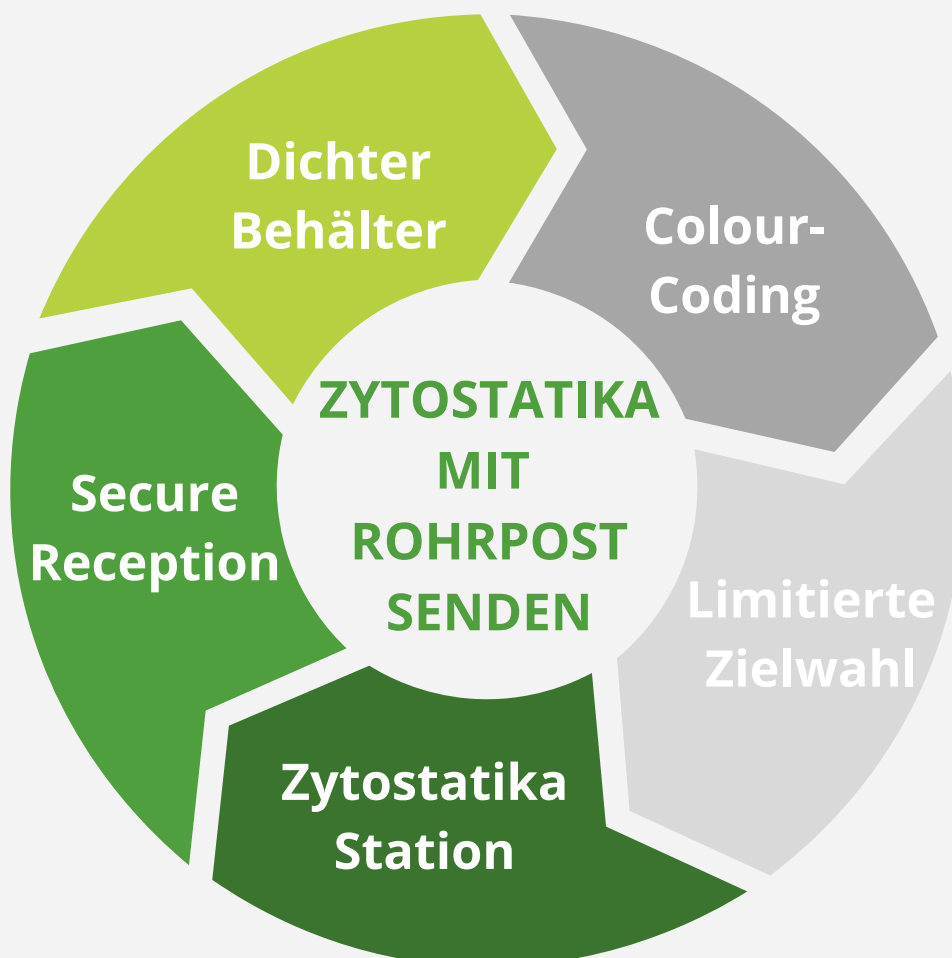


Versenden von Zytostatika

Zytostatika müssen aufgrund ihrer **hohen toxischen Eigenschaften** besonders sicher verschickt werden. Für den Fall, dass auch nur eine geringe Menge ausläuft, wäre die gesamte Rohrpostanlage **kontaminiert**. Dann muss sie aufwendig gereinigt werden und fällt mehrere Tage aus.

Hörtig Rohrpost hat **diverse Sicherheitsstufen** zum sicheren Transport und Umgang mit diesen giftigen Substanzen entwickelt:

1. Es werden spezielle Zytostatika-Behälter mit einem besonderen Innenbehälter genutzt. Der Zytostatika-Behälter ist vollständig flüssigkeitsdicht und hält einem Überdruck im Inneren bis zu 100 Millibar Stand.
2. Durch Verwendung einer bestimmten Behälterfarbe für Zytostatika Transporte die sich von den anderen Behältern unterscheidet, kann sichergestellt werden, dass keine Kreuzkontaminationen auftreten.
3. Mit Hilfe von RFID-Chips wird die Zielauswahl der Zytostatika-Behälter limitiert, wodurch die toxische Substanz nur in die Onkologie geschickt werden kann.
4. Die spezielle Zytostatika-Station überprüft vor Abfahrt des Behälters, ob Innen- und Außenbehälter vorhanden und richtig verschlossen und somit dicht sind.
5. Wenn gewünscht, muss sich der Empfänger der Zytostatika bei Ankunft des beladenen Zytostatika-Behälters vor Entnahme aus der Rohrpoststation autorisieren. So wird sichergestellt, dass der Behälter nur von den richtigen Personen aus der Anlage entnommen wird.



Hörtig Rohrpost ist ein deutscher Anbieter von Rohrpostsystemen mit Sitz in Bayern. Seit mehr als 55 Jahren realisieren wir für unsere Kunden weltweit bedarfsgerechte Rohrpostanlagen. Wir sind Partner für Entwicklung, Produktion, Installation und Wartung. Unsere Systeme sind in Krankenhäusern, in der Industrie und im Handel zu finden. Sie unterstützen überall dort, wo ein schneller und sicherer Transport verlangt wird und/oder größere Entfernungen effizient überbrückt werden müssen.

Im Mittelpunkt unserer Geschäftsaktivität steht die Aufrechterhaltung und Verbesserung der hohen Qualität unserer Produkte sowie unsere herausragende Leistung im Bereich Kundenservice. Verlässlichkeit und Fairness gegenüber unseren Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern ist uns eine Herzensangelegenheit. Komplexe Anforderungen, die der Kunde an uns stellt, nehmen wir tatkräftig an. Wir realisieren in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden, Architekten und unserem Fachpersonal individuelle, bedarfsgerechte Lösungen. Als Service-Plus bieten wir unseren Kunden Wartungsverträge an, um die Anlagen fachgerecht und in festen Intervallen kontrollieren zu lassen. Für Störungen haben wir eine „24/7 Hotline für Fernwartung“ eingerichtet, damit auftretende Fehler umgehend, schnell und kostengünstig behoben werden können.



Innovation

Kontinuierliche Weiterentwicklung durch 4 F&E Abteilungen
Anpassung der Anlagen an spezielle Bedürfnisse



Effizienz

Benutzerfreundlich
Prozessoptimierung durch automatisierte Datenerfassung und intelligente Steuerung
Kosteneffizient



Verlässlichkeit

55 Jahre spezialisierte Erfahrung
Langjährige Kundenbeziehungen - Zufriedene Kunden weltweit
Lokale Händler mit landesspezifischer Expertise
Erfolgreich realisierte Projekte in über 40 Ländern
24/7 Weltweiter Support

Weitere Anwendungen von Rohrpostanlagen: Industrie, Supermarkt, Spezialanwendungen

Möchten Sie mehr über das sichere Versenden mittels Rohrpostsystemen erfahren? Gerne nehmen wir uns Zeit für Sie. Sie erreichen uns unter info@rohrpost.de oder +49 921 789490.